



Краска FLAGMAN 35 кухня и ванная

(ВД-АК-2035)

Для помещений с повышенной влажностью
ТУ РБ 06075370.003-98

- > Полуглянцевая
- > Защита от плесени и грибка
- > Эксплуатация в условиях повышенной влажности
- > Для минеральных и деревянных поверхностей
- > Устойчива к частой влажной уборке



Краткий обзор

Назначение	Для окраски стен и потолков внутри помещений с повышенной влажностью (ванные комнаты, бассейны, санузлы, прачечные, подвалы), а также с нормальной влажностью, нуждающихся в регулярной влажной уборке и дезинфекции (кухни, туалеты, детские комнаты, помещения учебных и медицинских учреждений, столовые, кафе, бытовые помещения).
Свойства	Обладает прекрасными малярными свойствами, легко наносится. Образует высокопрочное полуглянцевое покрытие с минимальным грязеудержанием, стойкое к мытью (1 класс влажного истирания в соответствии с СТБ EN 13300) с применением неабразивных моющих средств и дезрастворов, обладающее антимикробным эффектом по отношению к дрожжеподобным грибам <i>Candida albicans</i> и не стимулирующее рост и развитие другой патогенной микрофлоры. Содержит биоцидную добавку, направленную на предотвращение появления на окрашенных поверхностях грибов и плесени.
Состав	Суспензия пигментов и наполнителей в водной дисперсии акрилового сополимера с добавлением вспомогательных веществ.
Цвет и внешний вид покрытия	После высыхания краска должна образовывать однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность. Цвет покрытия должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета MAV.
Колеровка	ТОН В ТОН — система компьютерной колеровки по каталогам MAV и др., а также вручную универсальными колеровочными пастами. При ручной колеровке необходимо колеровать сразу весь объем краски во избежание разнооттеночности.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Массовая доля нелетучих веществ, %	50 - 58
Показатель концентрации ионов водорода, pH	6,5 - 9,5
Укрывистость высушенного покрытия, г/м ² , не более	120
Степень перетира, мкм, не более	40
Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С, ч, не более	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее	48
Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2) °С к статическому воздействию рабочих дезинфицирующих растворов, мин, не менее	
- «Гексадекон»	30
- «Дескоцид»	30
- «Полидез»	30
- «Триацид»	60
- «КДИ»	120
Стойкость покрытия к статическому воздействию 0,5 % раствора моющего средства при температуре (35 ± 2) °С, мин, не менее	15
Смываемость пленки, г/м ² , не более	1,0
Стойкость покрытия к воздействию климатических факторов, циклы, не менее	100

Информация о соответствии требованиям СТБ/др.	1 класс влажного истирания в соответствии с СТБ EN 13300 2 класс укрывистости в соответствии с СТБ EN 13300 при расходе 8 м ² /л
--	--

Упаковка	1 л, 3 л, 5 л, 11 л, 20 л.
-----------------	----------------------------

Технология применения

Пригодные подложки	Окрашиваемые поверхности: минеральные (бетонные, кирпичные, оштукатуренные, зашпатлеванные, гипсокартонные), деревянные (в т.ч. ДСП, ДВП, MDF и др., кроме окон, дверей и полов).
Подготовка поверхности	Минеральные поверхности: перед нанесением краски окрашиваемую поверхность полностью очистить от мела, известковых и силикатных красок, а также от непрочно держащихся покрытий. Бетонные и оштукатуренные поверхности следует окрашивать не ранее чем через 4 недели после их естественного высыхания. Влажность бетонных, каменных, оштукатуренных и зашпатлеванных оснований должна быть не более 8 %, влажность воздуха в помещении не более 60 %. Новые поверхности (бетонные, оштукатуренные, зашпатлеванные, гипсокартонные, кирпичные и др.) необходимо механически очистить от пыли и грязи. На бетоне не должно быть остатков разделительных жидкостей. Ранее окрашенные поверхности необходимо очистить от непрочно держащихся покрытий;

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

прочно держащиеся покрытия промыть водой с мылом или моющим средством, а затем чистой водой. Глянцевые поверхности зашлифовать и обеспылить.

Изделия из массива древесины, ДВП, ДСП, MDF: для исправления дефектов поверхности использовать шпатель для изделий из древесины BRAVA ACRYL PROF1 (не допускается использование шпателя при выравнивании поверхностей, подвергающихся воздействию атмосферных осадков и УФ излучения). Для увеличения срока службы покрытий, эксплуатирующихся в атмосферных условиях на подготовленную поверхность (ранее не окрашенную), отшлифованную и обеспыленную, наносить изолирующую грунтовку BRAVA ACRYL 04 для окон и дверей (ВД-АК-04) одним или двумя слоями с промежуточной сушкой 2-4 часа.

Система покрытия	Для получения качественного покрытия и снижения расхода краски минеральные подложки рекомендуется обработать грунтовкой FLAGMAN 01 (ВД-АК-01), FLAGMAN 09 (ВД-АК-09) или грунтовкой-концентратом FLAGMAN 011 (ВД-АК-011), деревянные – грунтовкой BRAVA ACRYL 04 (ВД-АК-04). При необходимости выравнивать поверхности: минеральные – шпатлевкой FLAGMAN PROF1-8 «старт+финиш» (ПРОФИ-8), деревянные – шпатлевкой BRAVA ACRYL PROF1 для изделий из древесины. Металлические детали (арматура, шляпки гвоздей и т.д.) должны быть предварительно окрашены антикоррозионными грунтовками MAV.
Способ и условия нанесения	Перед применением краску тщательно перемешать и наносить кистью, валиком или установками безвоздушного распыления в два-три слоя. Окрашивая изделия из массива древесины, ДВП, ДСП, MDF краску наносить в два и более слоев (для изделий эксплуатирующихся в атмосферных условиях) при температуре окружающего воздуха, лакокрасочного материала и окрашиваемого изделия не ниже 15 °С кистью или валиком. Толщина одного слоя мокрого покрытия составляет 60-80 мкм. На поверхности, эксплуатирующиеся в атмосферных условиях должно быть нанесено 350-380 г/м ² , на изделия, эксплуатирующиеся внутри помещений этот расход будет меньше. Инструмент, тару, пятна краски отмыть теплой водой с мылом до высыхания краски.
Пиктограммы способов нанесения	
Температурный режим, время высыхания	Промежуточная сушка между слоями - 4 часа при температуре (20 ± 2) °С. При более низкой температуре, высокой влажности продолжительность сушки может быть увеличена до 24 ч. Полностью высохшим и готовым к эксплуатации покрытие становится через 3 суток. Температура окружающей среды, краски и окрашиваемой поверхности должна быть не ниже 15 °С. Изделия из массива древесины, ДВП, ДСП, MDF: сушку каждого слоя производить в течение 2 ч при температуре (20 ± 2) °С и относительной влажности воздуха (55 – 77) %. При более низкой температуре, высокой влажности продолжительность сушки может быть увеличена до 4 ч. Окончательную выдержку производить в течение 24 ч при температуре (20 ± 2) °С и относительной влажности до 70 %. При более низкой температуре и (или) повышенной влажности выдержка может быть увеличена до 48 ч.
Расход	На двуслойное покрытие – 250 – 300 г/м ² без учета потерь. Расход краски может изменяться в зависимости от подготовки поверхности, применяемого оборудования, квалификации персонала и других факторов.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение	Краску транспортировать и хранить в плотно закрытой таре при температуре выше 5 °С.
Меры предосторожности	Краска пожаровзрывобезопасна. Не смешивать с другими лакокрасочными материалами и растворителями. Не допускать попадания в сточные воды. При попадании в глаза срочно промыть водой.
Утилизация отходов	В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки краски утилизировать как бытовые отходы (более подробная информация в паспорте безопасности).
Гарантийный срок	24 месяца с даты изготовления.
Дополнительная документация	Свидетельство о гос. регистрации ВУ.50.51.01.008.Е.000284.04.15 Паспорт безопасности ПБХП РБ 600112981.007-2012 Протокол испытаний ЛИ ЛКМ «MAV» №53/08 от 09.03.2016 РУП «Стройтехнорм» №14/1 от 19.01.2011 НИИ ПБ и ЧС МЧС Беларуси №04-52/247 П НИИ ПБ и ЧС МЧС Беларуси №04-52/248 П НИИ ПБ и ЧС МЧС Беларуси №04-52/977 П НИИ ПБ и ЧС МЧС Беларуси №2310 П
Контактная информация	Управление развития и продвижения ЛКМ: телефон: +375 (1716) 5-60-56 e-mail: otsp@mav.by Отдел клиентской поддержки: телефон: +375 (1716) 5-00-04, 5-75-42 e-mail: zakaz@mav.by

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.